

Горелка газокислородная Г2У с сетчатым мундштуком ПАСПОРТ ДЖЕТ 117 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газокислородные типов Г2У предназначены для использования в производстве для пайки мягким и твердым припоем, нагрева и оплавления материалов с применением в качестве горючего пропан-бутановой смеси и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

-от минус 20 до плюс 40°С—при работе на пропан-бутане.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка Г2У ДЖЕТ 117 00 00 00 (1-1) 290 мм»- горелка модели Г2У в сборе с наконечником №1 с сетчатым мундштуком 1П-1 длиной 290 мм.

«Горелка Г2У ДЖЕТ 117 00 00 00 (1-1, 1-2) 290 мм»- горелка модели Г2У в сборе с наконечником №1 с сетчатым мундштуком 1П-1 и дополнительным мундштуком 1П-2 длиной 290 мм.

«Горелка Г2 ДЖЕТ 117 00 00 00-01 (1-2) 330 мм»- горелка модели Г2 в сборе с наконечником №1 с сетчатым мундштуком 1П-2 длиной 330 мм.

«Горелка Г2У ДЖЕТ 117 00 00 00-05 (2-1) 290 мм»- горелка модели Г2У в сборе с наконечником №2 с сетчатым мундштуком 2П-1 длиной 290 мм.

«Горелка Г2У ДЖЕТ 117 00 00 00-06 (2-1, 2-2) 330 мм»- горелка модели Г2У в сборе с наконечником №2 с сетчатым мундштуком 2П-1 и дополнительным мундштуком 2П-2 длиной 330 мм.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Характеристика	Горелка Г2У с сетчатым мундштуком			
	мундштук			
	1П-1	1П-2	2П-1	2П-2
Диаметр центрального отверстия, мм	0,9	0,5	1,1	0,6
Диаметр боковых отверстий, мм	0,4	0,5	0,5	0,6
Температура пламени в средней зоне *, °С	2500			
Длина ядра пламени	8	4	9	5
Давление газов на входе в горелку, МПа				
кислород	0,1-0,4			
пропан-бутан	0,03-0,1			
Расход газов, дм³/ч				
кислород	50-190		90-350	
пропан-бутан	15-50		25-100	
масса горелки, кг	0,4	0,4	0,42	0,42
Габаритный размеры, мм	длина	290/330		
	высота x ширина	100x70		

Примечание. *Средняя зона расположена на расстоянии 2-5 мм от вершины ядра пламени

Комплект поставки								
Обозначение горелки	Модель	Длина, мм	Наконечник в сборе		Мундштук в сборе		Мундштук сменный	
			Обозначение	Марк.	Обозначение	Марк.	Обозначение	Марк.
ДЖЕТ 117 00 00 00	Г2У(1-1)	290	ДЖЕТ. 116.05.00.00	1П-1-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01	1П-1	-	-
	Г2У (1-1, 1-2)			1П-1-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01	1П-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-01	1П-2
	Г2У(1-2)			1П-2-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01-01	1П-2	-	-
ДЖЕТ 117 00 00 00-01	Г2У(1-1)	330	ДЖЕТ. 116.05.00.00-02	1П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	1П-1	-	-
	Г2У (1-1, 1-2)			1П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	1П-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	1П-2
	Г2У(1-2)			1П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	1П-2	-	-
ДЖЕТ 117 00 00 00-05	Г2У(2-1)	290	ДЖЕТ. 116.05.00.00-10	2П-1-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	2П-1	-	-
	Г2У (2-1, 2-2)			2П-1-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	2П-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	2П-2
	Г2У(2-2)			2П-2-00	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	2П-2	-	-
ДЖЕТ 117 00 00 00-06	Г2У(2-1)	330	ДЖЕТ. 116.05.00.00-12	2П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	2П-1	-	-
	Г2У (2-1, 2-2)			2П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-02	2П-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	2П-2
	Г2У(2-2)			2П-1-1	ДЖЕТ. 116.05.00.01-03	2П-2	-	-

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе ДЖЕТ 117 00 00 00 -см. табл.1

-Паспорт ДЖЕТ 117 00 00 00 ПС -1шт.

-Комплект монтажных частей:

Ниппель Ду6,3 ДЖЕТ 116 00 00 01 -2шт.

Гайка М12х1,25 ДЖЕТ 116 00 00 02 -1шт.

Гайка М12х1,25LN ДЖЕТ 116 00 00 02-01 -1шт.

-Сменные мундштуки -см. табл.1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

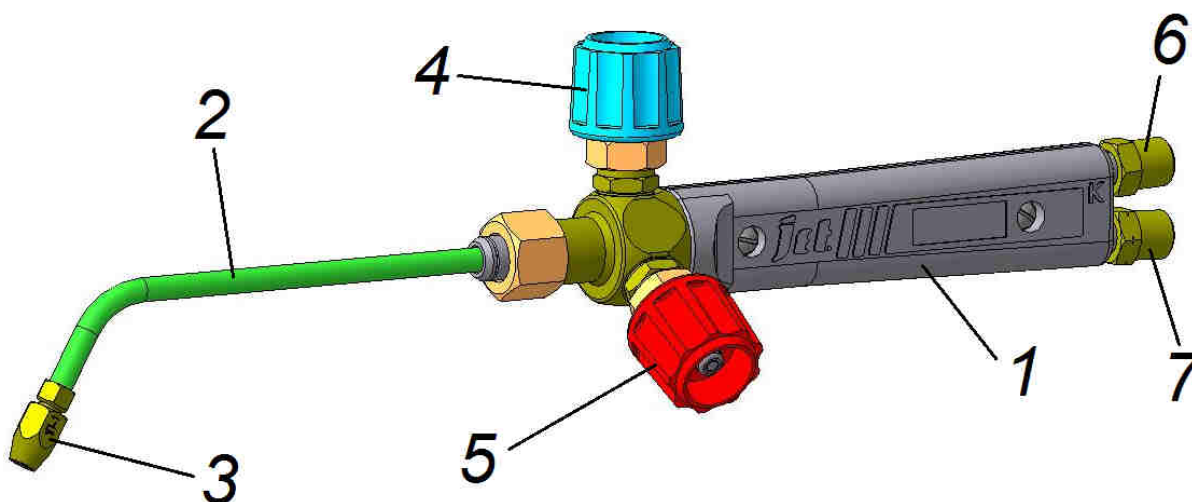


Рис.1 Горелка Г2; Г2У ДЖЕТ 117

1 - ствол горелки; 2-наконечник; 3-мундштук; 4-клапан кислорода;
6-штуцер кислорода; 5-клапан горючего газа; 7-штуцер горючего газа.

4.1 Горелка см. рис.1 состоит из ствола 1, наконечника 2, присоединяемых к стволу накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя, со съемным инжектором, трубки и сменного мундштука 3. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода 4 и горючего газа 5 и присоединительные штуцеры кислорода 6 и горючего газа 7.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу M12x1,25, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и камеру смесителя.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу M12x1,25LN, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Рукава должны быть Ду 6,3 типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356

4.5 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разрежение в камере смесителя, куда засасывается горючий газ, происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к выходному отверстию мундштука, на выходе из которого смесь горит.

4.6 Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.7 Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833

4.8 На горелку могут быть установлены мундштуки 2 типов (см. рис.2, 3) с большим центральным и меньшими боковыми отверстиями (тип -1) и с одинаковыми центральным и боковыми отверстиями (тип -2).

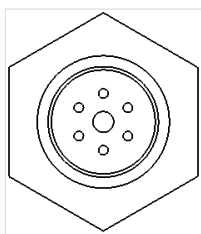


Рис.2 Мундштук 1П-1, 2П-1

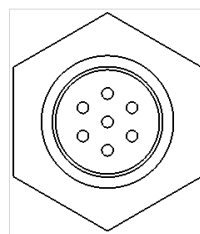


Рис.3 Мундштук 1П-2, 2П-2

5 ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- правильность подвода кислорода и горючего газа;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 2 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходной канал мундштука.

5.4 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.5 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником. Сопло мундштука очищайте медной или алюминиевой иглой. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.6 Затяжка сальников клапанов регулируется по мере их износа или ослабления гайкой (ключ 17 мм), не допуская как утечек газа, так и заклинивания штока. Регулировка производится при полностью открытом вентиле.

5.7 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка наконечника, достаточно ли давление кислорода и нет ли препятствий для прохождения горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть газовый, а затем кислородный вентили горелки. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы инжектора и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.

5.8 Данные горелки предназначены для работы с определенным расходом газа для каждого наконечника. Эксплуатация с меньшим расходом от требуемого (при установке несоответствующего

инжектора или чрезмерном, более 15% диаметра, увеличении диаметра отверстия мундштука) приводит к перегреву наконечника, а в дальнейшем и к обратному удару.

5.9 Инжектор при засорении очищать медной или алюминиевой иглой.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходим использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа ГЗ по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.05

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка Г2У _____ ДЖЕТ 117 00 00 00 _____ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006, ГОСТ 1077 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>